



JACOFER

COMÉRCIO DE FERRO E AÇO

TUBO QUADRADO, TUBO INDUSTRIAL, TUBO RETANGULAR
BARRA CHATA, BARRA REDONDO, BARRA QUADRADA
CANTONEIRA, PERFIL U ENRIJECIDO, PERFIL U SIMPLES
TELA, ARAME RECOZIDO TORCIDO, VERGALHÃO CA50
VERGALHÃO CA60, TRELIÇA

TELHA SANDUÍCHE



JACO FER

As Telhas Sanduíches (termoacústicas) são caracterizadas pelo revestimento de telhas metálicas convencionais com duas telhas constituindo um “sanduíche”, com isopor ao meio, podendo ser colado ou não. A espessura pode variar de 30 e 50 milímetros.

VANTAGENS

- Melhor desempenho térmico e acústico
- Economia de energia (redução do uso de ar condicionado e ventilador)
- Grande resistência a impactos, exposição ao sol e outros
- Redução do risco do alastramento de chamas
- Fácil manutenção

A Telha Galvalume apresenta resistência à corrosão atmosférica, resultado da combinação entre alumínio e zinco. Trabalhamos com modelo trapezio 40mm e 25mm.

VANTAGENS

- Alta resistência a impactos
- Não absorção de água e maior durabilidade
- Telhas sob medida para sua obra
- Rapidez na montagem
- Economia na estrutura da cobertura
- Cores diversas

TELHA GALVALUME



JACOFER

Comércio de Ferro e Aço



MOLDURA

CORTES
28 33



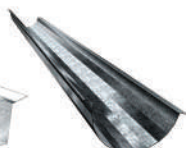
AMERICANA

CORTES
28 33



COLONIAL

CORTES
28 33



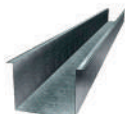
PLATIBANDA

CORTES
28 33



ÁGUA FURTADA

CORTES
28 33



CALHA QUADRADA

CORTES
28 33



RUFO EXTERNO

CORTES
20 25



RUFO INTERNO

CORTES
20 25



PINGADEIRA

CORTES
28 33



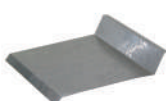
TESTEIRA

CORTES
28 33



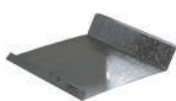
COND. QUADRADO

CORTES
28 33



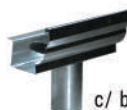
RUFO EXTERNO

CORTES
28 33



RUFO INTERNO

CORTES
28 33



EMENDA CALHA MOLDURA

CORTES
28 33



EMENDA CALHA PLATIBANDA

CORTES
28 33



EMENDA CALHA AMERICANA

CORTES
28 33

c/ boquilha



TERM. MOLDURA

CORTES
28 33



TERM. PLATIBANDA

CORTES
28 33



TERM. AMERICANA

CORTES
28 33



ESQUADRO MOLDURA

CORTES
28 33



ESQUADRO PLATIBANDA

CORTES
28 33



ESQUADRO AMERICANA

CORTES
28 33



TAMPA MOLDURA

CORTES
28 33



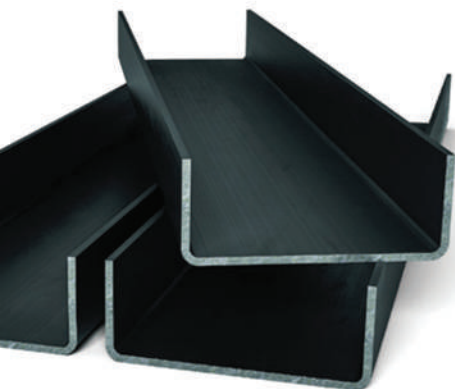
TAMPA PLATIBANDA

CORTES
28 33



TAMPA AMERICANA

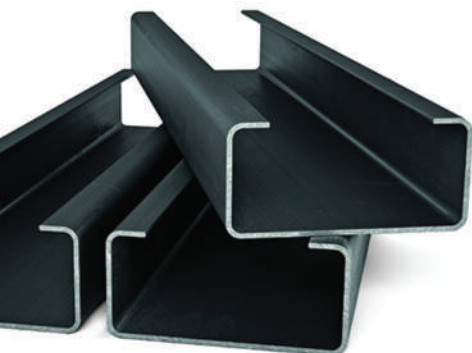
CORTES
28 33

JACO FER

PERFIL U SIMPLES

O Perfil U Simples é um produto com seção transversal em forma de "U", fabricado a partir de tiras de aço plano laminado a quente. É utilizado na construção mecânica em geral, em estruturas metálicas, na sinalização rodoviária, em máquinas, implementos agrícolas e em outras aplicações.

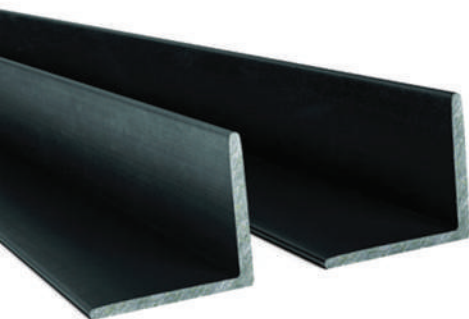
Largura (b)		Espessura (e)	Lateral (h)	Massa Linear
Pol	mm	mm	mm	kg/m
2"	50	2,00	25	1,429
		2,25		1,607
		2,65		1,851
		3,00		2,096
3"	75	2,00	40	2,292
		2,25		2,579
		2,65		2,996
		3,00		3,391
4"	100	2,00	40	2,685
		2,25		3,02
		2,65		3,516
		3,00		3,98
5"	127	2,00	50	3,423
		2,25		3,85
		2,65		4,493
		3,00		5,087
6"	150	2,00	50	3,752
		2,25		4,221
		2,65		4,93
		3,00		5,581
		4,75		8,613

JACO FER

PERFIL U ENRIJECIDO

O Perfil U Enrijecido é fabricado a partir de tiras de aço plano laminado a quente, e utilizado em diversas aplicações que requerem resistência e leveza de estrutura, construção em geral, serralheria e outras aplicações industriais.

Largura (b)	Espeçura (e)	Lateral (b)	Aba	Massa Linear
Pol	mm	mm	mm	kg/m
2"	50	2,25	25	1,607
		2,65		1,851
		3,00		2,096
3"	75	2,25	40	2,579
		2,65		2,996
		3,00		3,391
4"	100	2,25	40	3,020
		2,65		3,516
		3,00		3,980
5"	127	2,25	50	3,850
		2,65		4,493
		3,00		5,087
6"	150	2,25	60	4,221
		2,65		4,930
		3,00		5,581

JACOFER

CANTONEIRA

A Cantoneira é um perfil metálico com seção transversal em formato de L, formado por duas abas iguais, em um ângulo de 90 graus, muito utilizada em construções metálicas e serralheria. Pode ser obtida laminada diretamente em sua forma final ou dobrada a partir de uma chapa.

Espessura (e)		Largura da Aba (b)		Massa Linear
Pol	mm	Pol	mm	kg/m
1/8"	3,17	5/8"	15,87	0,71
		3/4"	19,05	0,87
		7/8"	22,22	1,04
		1"	25,40	1,19
		1 1/4"	31,75	1,53
		1 1/2"	38,10	1,84
		2"	50,80	2,46
3/16"	4,76	1"	25,40	1,73
		1 1/4"	31,75	2,22
		1 1/2"	38,10	2,69
		2"	50,80	3,63
		2 1/2"	63,50	4,57
1/4"	6,35	3"	76,20	5,52
		1"	25,40	2,22
		1 1/4"	31,75	2,86
		1 1/2"	38,10	3,50
		2"	50,80	4,75



BARRA REDONDA E QUADRADA

A Barra Redonda e Quadrada é produzida com composição química controlada, soldável pelos métodos normais de fusão. É utilizada, principalmente, nos segmentos de serralheria, esquadrias, peças de máquinas, implementos agrícolas e na indústria em geral.

Bitola (0)		Comprimento	Massa Linear
pol	mm		
1/4"	6,30	6.000	0,249
5/16"	7,94		0,389
3/8"	9,52		0,559
1/2"	12,70		0,994
5/8"	15,88		1,555
3/4"	19,05		2,237
1"	25,40		3,978

(Barra Redonda)

Bitola (1)		Comprimento	Massa Linear
pol	mm		
3/8"	9,53	6.000	0,249
1/2"	12,70		0,389

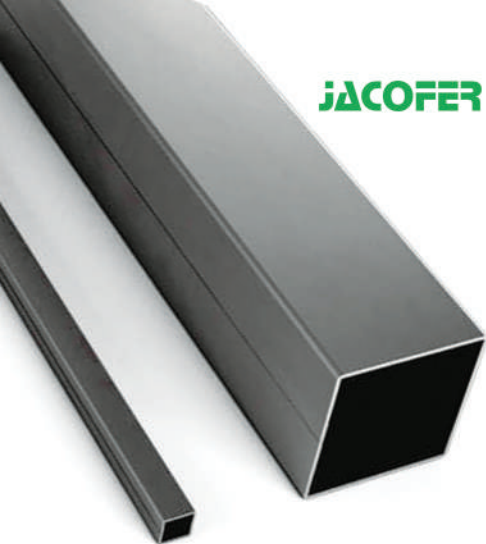
(Barra Quadrada)

JACO FER

BARRA CHATA

A Barra Chata possui superfície lisa, sem cantos vivos. É muito versátil, utilizada na confecção de grades e portões, esquadrias, maquinário agrícola e rodoviário e na indústria mecânica em geral.

Espessura (e)		Largura (b)		Massa Linear	Comprimento	
pol	mm	pol	mm	kg/m	mm	
1/8"	3,18			0,950	600	
1/2"	12,70			3,798		
3/8"	9,53	1 1/2"	38,10	2,849		
3/16"	4,76			1,424		
5/16"	7,94			2,37		
1/4"	6,35			1,899		
1/2"	12,70			5,05		
1/4"	6,35	2"	50,80	2,53		
1/8"	3,18			1,266		
3/16"	4,76			1,899		
1/8"	3,18	3/8"	9,53	0,237		600
1/8"	3,18	3/8"	9,53	0,320		
3/16"	4,76	3/8"	9,53	0,475		
1/4"	6,35			0,79		
1/8"	3,18	5/8"	15,88	0,396		
3/16"	4,76			0,593		
3/16"	4,76			0,712		
1/4"	6,35	3/4"	19,05	0,95		
1/8"	3,18			0,475		
1/8"	3,18	7/8"	22,23	0,554		
3/16"	4,76			0,831		
1/8"	3,18			0,633		
3/8"	9,53			1,90		
3/16"	4,76	1"	25,40	0,950		
1/4"	6,35			1,266		
5/16"	7,94			1,583		
3/16"	4,76			0,950		
1/4"	6,35			1,583		
1/8"	3,18			0,791		
5/16"	7,94	1 1/4"	31,75	1,980		
3/8"	9,53			2,38		
3/16"	4,76			1,19		

**JACO FER**

TUBO QUADRADO

O tubo de aço com seção quadrada é produzido a partir de bobinas de aço de baixo teor de carbono SAE/ABNT 1008/1012. Laminado a quente, a frio ou galvanizado e soldado pelo processo de alta frequência (resistência elétrica-ERW), possui tolerância de fabricação baseada em normas nacionais.



Dimensões Lados (l)		Espessura (e)	Comprimento	Massa Linear
mm	mm	mm	mm	kg/m
15	15	0,90	600	0,401
		1,20		0,526
16	16	0,90	600	0,431
		0,95		0,454
		1,20		0,566
		1,25		0,588
		1,50		0,696
20	20	0,90	600	0,544
		0,95		0,573
		1,20		0,716
		1,25		0,744
		1,50		0,884
25	25	0,90	600	0,685
		0,95		0,722
		1,20		0,904
		1,25		0,940
		1,50		1,119
30	30	0,90	600	0,826
		0,95		0,870
		1,20		1,092
		1,25		1,136
		1,50		1,354
40	40	0,90	600	1,108
		0,95		1,168
		1,20		1,468
		1,25		1,527
		1,50		1,824
		1,55		1,883
		2,00		2,407
2,25	2,694			
2,65	3,146			
50	50	1,20	600	1,844
		1,50		2,294
		2,00		3,033
		2,25		3,399
2,65	3,970			
60	60	1,20	600	2,220
		1,50		2,763
		2,00		3,660
		2,25		4,103
2,65	4,806			
70	70	1,20	600	2,595
		1,50		3,233
		2,00		4,286
		2,25		4,808
2,65	5,636			
80	80	1,20	600	2,971
		1,25		3,093
		1,50		3,703
		2,00		4,913
		2,25		5,513
2,65	6,466			



TUBO RETANGULAR

O tubo de aço com seção retangular é produzido a partir de bobinas de aço de baixo teor de carbono SAE/ABNT 1008/1012. Laminado a quente, a frio ou galvanizado e soldado pelo processo de alta frequência (resistência elétrica-ERW). Possui tolerância de fabricação baseada em normas nacionais.



Dimensões		Espessura (e)	Comprimento	Massa Linear
Base (b)	Altura (h)			
mm	mm	mm	mm	kg/m
30	20	0,90	6000	0,826
		0,95		0,870
		1,20		1,092
		1,25		1,136
		1,50		1,354
		1,55		1,397
		2,00		1,781
40	20	0,90	6000	1,108
		0,95		1,168
		1,20		1,468
		1,25		1,527
		1,50		1,824
40	30	0,90	6000	1,108
		0,95		1,168
		1,20		1,468
		1,25		1,527
		1,50		1,824
50	20	0,90	6000	1,389
		1,20		1,844
		1,50		2,294
50	30	0,90	6000	1,389
		0,95		1,167
		1,20		1,844
		1,25		1,527
		1,50		2,294
		2,00		3,033
		2,25		3,399
60	40	0,90	6000	1,671
		1,20		2,22
		1,50		2,763
		2,00		3,66
		2,25		4,103
70	30	1,06	6000	1,632
		1,20		1,843
		1,25		1,918
		1,50		2,293
		2,00		3,033
80	40	1,20	6000	2,219
		1,50		2,763
		2,00		3,66
90	30	1,20	6000	2,219
100	40	1,50	6000	3,233
		2,00		4,286

JACO FER

TUBO INDUSTRIAL

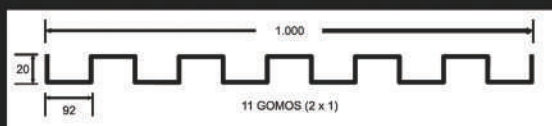
O tubo de aço com seção redonda é produzido a partir de bobinas de aço de baixo teor de carbono SAE/ABNT 1008/1012. Laminado a quente, a frio ou galvanizado e soldado pelo processo de alta frequência (resistência elétrica-ERW), possui tolerância de fabricação baseada em normas nacionais.



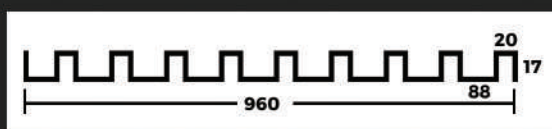
Diâmetro (Ø)	Espessura (e)	Comprimento	Massa Linear
pol	mm	mm	kg/m
1/2"	12,7	6000	0,283
			0,377
5/8"	15,9	6000	0,353
			0,373
			0,427
			0,462
			0,481
			0,577
3/4"	19,05	6000	0,596
			0,424
			0,447
			0,514
			0,556
			0,579
7/8"	22,23	6000	0,695
			0,718
			0,495
			0,522
			0,601
			0,650
			0,677
			0,801
			0,827

LAMBRIS E TABELA DE CHAPAS

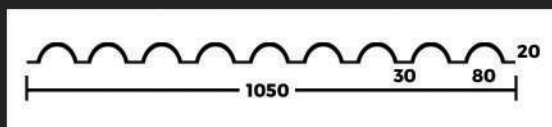
PADRÃO / GOMOS IGUAIS



PRESENA / GOMINHO - GOMÃO



ONDULADO / BUZIOS


Peso

Compr.	Espessura		Peso
2M	0,75	(22)	14,4
2,2M	0,75	(22)	15,84
2,5M	0,75	(22)	18
3M	0,75	(22)	21,6
2M	0,90	(20)	17,28
2,2M	0,90	(20)	18
2,5M	0,90	(20)	21,6
3M	0,90	(20)	25,92

Chapa Fina Quente			Chapa Fina Frio		
Bitola	Espessura (mm)	Peso P/M ²	Bitola	Espessura (mm)	Peso P/M ²
16	1,50	12,00	22	0,75	6,00
14	2,00	16,00	20	0,90	7,20
13	2,25	18,00	19	1,06	8,50
12	2,65	21,20	18	1,20	9,60
11	3,00	24,00			
Chapa Galvanizada			Chapa De Piso - Xadrez		
Bitola	Espessura (mm)	Peso P/M ²	Bitola	Espessura (mm)	Peso P/M ²
28	0,43	3,44	12	2,65	23,30
26	0,50	4,40	11	3,00	26,40
24	0,65	5,20	3/16"	4,75	42,00
22	0,80	6,40			
20	0,95	7,60			
19	1,11	8,90			
18	1,25	10,00			

TABELA DE CHAPAS

JACOFER

VERGALHÃO CA 50 E CA 60

Fabricado rigorosamente segundo as especificações da norma NBR 7480, o **Vergalhão CA 50** é ideal para aplicação em processos industrializados, como a montagem de armaduras de aço.

O **vergalhão CA-60** é peça importante para a criação de estruturas de cimento armado. Elas é uma barra de ferro utilizada para criar colunas e baldrames de sustentação. O vergalhão de 5mm é mais utilizado para a **montagem** de lajes de concreto, como uma trama.

Diâm. Nom (F)	Massa Linear	Limite de escoamento	Limite de Resistência	Alongamento	Dobramento	
		LE min	LR min			
mm	kg/m	MPa	MPa	LO=10XØ (%)/min	Diâmetro do pino 180°	
6,3	0,245	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø	
8,0	0,395					
10,0	0,617					
12,5	0,963					
16,0	1,578					
20,0	2,466					
25,0	3,853					6 x Ø

(CA 50)

Diâm. Nom (F)	Massa Linear	Limite de escoamento	Limite de Resistência	Rotação elástica mínima (LR/LE)	Alongamento	Dobramento
		LE min	LR min	MPa		
mm	kg/m	MPa	MPa	MPa	LO=10XDIAM (%)/min	Diâm. do pino 180°
3,4	0,071	600	660	1,05	5,0	5 x Ø
4,2	0,109					
5,0	0,154					
6,0	0,222					

(CA 60)



TELA E TRELIÇA



A **Tela** é própria para construção de lajes em concreto armado, pisos industriais e estruturas pré moldadas. É sinônimo de qualidade feita com aço S160 nervurado, que proporciona maior aderência do aço com o concreto.

A **Treliza** é uma armadura de aço pronta, pré-fabricada, utilizada nas estruturas de lajes treliçadas e mini painéis treliçados, além de espaçadores de armaduras. Seu uso reduz o custo de mão de obra e do uso de formas e escoramentos; promove maior organização no canteiro de obras e rapidez na execução de projetos e construções.

Telas soldadas	Espaçamento entre fios		Diâmetro		Dimensões	
	Long. mm	Trans. mm	Long. mm	Trans. mm	Long. m	Trans. m
Q61	150	150	3,4	3,4	2,45	6
Q92	150	150	4,2	4,2	2,45	6
Q138	100	100	4,2	4,2	2,45	6
Q196	100	100	5,0	5,0	2,45	6
POP Leve*	200	200	3,4	3,4	2	3
POP Médio*	150	150	3,4	3,4	3	2,5
POP Reforçado*	150	150	4,2	4,2	3	2,5
POP Pesado*	150	100	4,2	4,2	3	2,5

(Tela)

Tipo	Superior	Diagonal	Inferior	Comp.	Peso Linear
					kg/m
H6	6,0	3,2	4,0	6m/12m	0,55
H8 L	6,0	3,2	4,0	6m/12m	0,54
H8	6,0	4,0	4,0	6m/12m	0,67
H12 L	6,0	3,4	4,0	6m/12m	0,63
H12	6,0	4,0	4,0	6m/12m	0,74
H16	7,0	4,2	5,0	6m/12m	1,02

(Treliza)



JACOFER

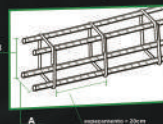
COLUNA E VIGA POP E ARAME

Na construção civil, o arame recozido é utilizado para fixar as armaduras das ferragens do concreto armado. Na indústria, esse material é empregado para a amarração de peças. Para obter essas características, o arame recozido é feito com aço de baixo teor de carbono e é resultado de um longo processo produtivo.

Diâm. Nom (F)	Massa Linear	Limite de Resistência a Tração	Limite de Resistência a Compressão	Alongamento do Estribo	Dobramento do Estribo
mm	kg/m	LE min MPa	LR min MPa	LO-10x6 (%)min	Diâmetro do pino 180°
6,3	0,245	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø
8,0	0,395				
10,0	0,617				
12,5	0,963				
16,0	1,578				
20,0	2,466	6 x Ø			
25,0	3,853				

Diâm. Nom (F)	Limite de Resistência a Tração	Alongamento do Estribo	Dobramento do Estribo
mm	MPa	(%)min	Diâmetro do pino 180°
9 x 14	8,00	4,2	1,83
9 x 14	5/16		
7 x 14	10,00	4,2	2,68
10 x 20	3/8		

- Os espaçamentos entre estribas são de 20cm.
- As colunas são fornecidas nos comprimentos de 6,0m e 7,0m.
- Outras dimensões, mediante consulta.
- união por solda a ponto.



Diâmetro (Ø)		Ovalização máxima	Massa Linear nominal	Limite de resistência a tração
BWG	Nominal	mm	kg/m	(Mpa)
18	1,25	0,02	0,01	400